

## Vintos 20 x GN1/1

Schnellkühler/Schockfroster, Kombi-Gerät, zum Anschluss an bauseitige separate Einzelmaschine

### **Ausführung:**

Der Außenkorpus ist komplett aus Chromnickelstahl 1.4301 (AISI 304), ebenso Boden, Rückwand und Deckblech. Die Sichtseiten sind matt geschliffen. Allseitig 100 mm Isolierung aus hochdichtem Polyurethan, in Paneel Bauweise. Die Anlieferung erfolgt zerlegt. Optional Zufahrtsrampe. Bei Aufstellung mit Boden inklusive 25 mm hohen Unterlüftungsringen. Tür mit steigenden Scharnieren und abschließbarem Hebelverschluss.

Das Gerät ist zur Aufnahme von bauseitigen Hordenwägen 20 x GN1/1 oder 20 x EN6040, alternativ zur Aufnahme von Kombi-Dämpfer Hordenwägen oder Bankett-Systemen aller gängigen Hersteller mit entsprechender Kapazität, geeignet.

### **Zum Anschluss an bauseitige separate Einzelmaschine:**

Vertikal angeordnete Verdampfer-Lüfter-Einheit an der Seitenwand. Vier Kunststoff-Lüfterräder mit Durchmesser 300 mm. Die Lüfter werden mit energieeffizienten EC-Motoren betrieben und sind für vibrationsfreien Rundlauf ausgewuchtet. Lüfter-Verkleidung zur Seite schwenkbar, dadurch ist der spezialbeschichtete Verdampfer schnell zugänglich und leicht zu reinigen.

Der Lieferumfang umfasst:

Schnellkühler wie beschrieben inklusive eingebautem, thermostatischem E-Ventil und E-Ventil, Ansteuerung über die Geräte-Elektronik. Verdampfer mit Freigabe für Kältemittel R452a / R449a. Der Verdampfer ist mit Schutzgas befüllt. Bauseitiger Anschluss und Befüllung notwendig.

### **Elektronik-Steuerung:**

Die Easytouch Bedienung erfolgt über in den Gerätekörper integriertes, ergonomisch angebrachtes 7" TFT-Glas Display in kapazitiver Ausführung.

Zyklus-Start erfolgt sofort nach Einbringung der Lebensmittel (temperaturunabhängig). Das Gerät erkennt automatisch ob der 3-Zonen-Kerntemperaturfühler gesetzt ist und wählt die entsprechende Steuerung über Temperatur oder Zeit.

In Klarschrift und mit selbsterklärenden Piktogrammen werden für unterschiedlichste Speisen optimal voreingestellte Zyklen ausgewählt. Neben den vorgegebenen Zyklen können für jede Speisegruppe (z. B. Fleisch, Fisch, Gemüse ...) eigene Zyklen geschrieben und gespeichert werden oder eine manuelle Betriebsart gewählt werden.

Am Display wird kontinuierlich der Temperaturverlauf der zu kühlenden Speisen und die Endzeit (in Echtzeit) angezeigt.

Die Steuerung verfügt über Alarmmeldungen für: geöffnete Tür, defekte Temperaturfühler, Kompressor-Schaden, Stromausfall, Überhitzung und Hochdruck.

Über die Geräte-Schnittstellen (USB-, Ethernet-RJ45- und RS485-Schnittstelle) können Betriebszustände, Alarmmeldungen und HACCP-Daten ausgelesen bzw. Software-Updates und zusätzliche Zyklen aufgespielt werden.

### **Daten**

Schnellkühlleistung pro Zyklus gemäß DIN 18872-5: Mind. 110 kg (+65°C/+3°C) in 90 min  
Schockfroastleistung pro Zyklus gemäß DIN 18872-5: Mind. 95 kg (+65°C/-18°C) in 240 min

Produktabhängig bis zu 150 kg

Abmessungen außen: 1.300 x 1.165 (Mit Griff Tiefe = 1.248) x 2.433 (LxTxH) mm  
Abmessungen innen: 679 x 900 x 2.000 (LxTxH) mm

Nettogewicht: 250 kg Schnellkühler  
Anschlusswert: 400 V / 50 Hz / 3+N+T / 7,5 kW / 21 A  
Absicherung: 25A träge  
Kältemittel: R452a / R449a  
Kälteleistung: 14.700 W -10°C VT  
6.700 W -30°C VT

## Varianten

### Zum Anschluss an bauseitige, separate Einzelmaschine

Einfahrgerät mit isoliertem Boden	SKFZKE2011D-MB
Einfahrgerät ohne Boden, inkl. Montagerahmen	SKFZKE2011D-OB
Durchfahrgerät mit isoliertem Boden	SKFZKD2011D-MB
Durchfahrgerät ohne Boden, inkl. Montagerahmen	SKFZKD2011D-OB